

DICHIARAZIONE CUMULATIVA CONCERNENTE LA SITUAZIONE REDDITUALE E PATRIMONIALE

Art. 14, c. 1, lett. f) e c. 1-bis, d.lgs. n. 33/2013 Art. 2, c. 1, punto 1, l. n. 441/1982

Art. 14, c. 1-ter, secondo periodo, d.lgs. n. 33/2013

Io sottoscritto CLAUDIO CERIOLI nato a Cremona il 12/12/1958, in qualità di Direttore dell'Agenzia per il Trasporto Pubblico Locale del Bacino di Mantova e Cremona con contratto a tempo determinato;

Consapevole della responsabilità penale prevista dalla legge in caso di dichiarazione mendace

DICHIARO QUANTO SEGUE

- Il mio reddito imponibile afferente all'anno 2015 come da dichiarazione dei redditi depositata per l'anno stesso è stato di € 136.753,00
- I diritti reali su beni immobili a me intestati riguardano la proprietà del fabbricato di civile abitazione (prima casa), con annesso terreno agricolo, sito in Acquanegra Cremonese via stazione, 43 goduto al 50% in comunione di beni con il coniuge;
- I diritti reali su beni mobili riguardano la proprietà dell'autovettura VW Passat TDI 2.0 anno 2011;
- Il coniuge, i figli e parenti entro il II grado non acconsentono alla pubblicazione dei rispettivi dati patrimoniali e reddituali;
- Non ho alcuna titolarità in imprese, azioni di società, quote di partecipazione in società e non svolgo funzioni di sindaco di società;
- Per quanto attiene l'esercizio delle funzioni di amministratore di società, i miei incarichi esterni riguardano le seguenti funzioni:
 - o Consigliere della Fondazione Opera Pia Guida di Fengo (Cr) (incarico non retribuito)
 - o Membro della Commissione edilizia del Comune di Acquanegra Cremonese (<100 €/anno)

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Mi impegno altresì a comunicare tempestivamente all'Agenzia qualsiasi variazione che dovesse intervenire nel contenuto della presente dichiarazione, che sarà pubblicata nel sito web dell'Agenzia ai sensi di legge.

In fede

Claudio Cerioli